

# BlueTruckMaster®

## Transportable Lagerungs- und Betankungslösungen für AdBlue®

Verfügbar von 200 bis 900 Liter.



# Transportable Lagerungs- und Betankungslösungen für AdBlue®

Verfügbar von 200 bis 900 Liter

Die Kingspan Titan BlueTruckMaster® Reihe wurde speziell für den sicheren Transport von AdBlue® entwickelt. Diese robuste, transportable Lösung bietet Anwendern den ultimativen Komfort beim mobilen Betanken vor Ort.

Alle BlueTruckMaster® werden aus hochwertigem Polyethylen hergestellt, das gegen strukturelle Beschädigungen, wechselnde Witterungsbedingungen und UV-Strahlung beständig ist und gleichzeitig zahlreiche Ausstattungsoptionen bietet, die jeden Nutzer zufriedenstellen.

## Spezifikation der Ausstattung

1. Tank
2. Pumpe
3. Automatische Zapfpistole
4. Automatische Be- und Entlüftung
5. Zapfschlauch
6. Verschiebbarer Deckel\*
7. Stabile Zurrpunkte, optional mit Schäkeln\*\*
8. Füllstützen\*\*

\* Deckel mit integriertem Schloss (BTM200, BTM430 und BTM900), BTM200 und BTM300 können mit Vorhängeschloss verschlossen werden (Vorhängeschloss nicht im Lieferumfang enthalten).

\*\* Nur für bestimmte Modelle verfügbar.



## Abmaße der Tanks

The product dimensions can vary from +/- 1%.

### BTM200



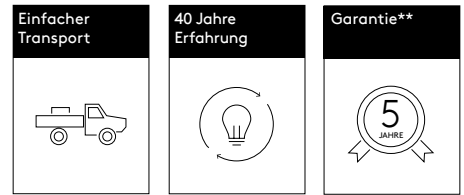
Fassungsvermögen	200 Litern
Länge	600 mm
Breite	800 mm
Höhe	620 mm
Gewicht	33 kg

### BTM200 niedrige Höhe



Fassungsvermögen	200 Litern
Länge	1180 mm
Breite	860 mm
Höhe	500 mm
Gewicht	52 kg

# BlueTruckMaster®



## Standardausrüstung

- Semitransparenter PE-Tank mit integriertem Schott.
- Verschleißbare Abdeckung.
- Gasdruckfedern zur einfachen Öffnung der Abdeckung.\*
- Saugschlauch mit Drahtsieb zur Sicherstellung der Sauberkeit der betankten Flüssigkeit.
- Selbstansaugende 12 V DC-Pumpe.
- Flexibler, 4 m langer Zapfschlauch mit automatischer Zapfpistole.
- Automatisches Entlüftungsventil.
- Einfüllstutzen mit Gewinde.

## Optionale Ausstattung

- Selbstansaugende 24 V DC-Pumpe.
- Selbstansaugende 230 V AC-Pumpe.
- Digitaler Durchflussmesser zur Überwachung der Menge der getankten Flüssigkeit.
- Batteriebetriebene LED-Beleuchtung für komfortable Bedienung in der Nacht.
- Schäkel zum Anheben der Ausrüstung.

## Qualitativ hochwertiges design und zuverlässigkeit

Solide Konstruktion und 5-jährige Garantie\*, hervorragender Kundendienst und mehr als 40-jährige Erfahrung bei der Lieferung hochwertiger Produkte an Abnehmer in der ganzen Welt - Sie können Kingspan vertrauen.

## Hervorragende investitionsredite

Leichte, mobile Tankanlage zur schnellen und sicheren Lieferung von AdBlue® überall dorthin, wo es benötigt wird, sowie Modellvarianten, die nur eine halbe Europalette einnehmen - und dadurch Zeit und Geld sparen.

## Mobilitäts- und designeigenschaften

BlueTruckMaster® wurde entworfen, um den Transport der Flüssigkeiten an jeden Ort unter den schwierigsten Bedingungen zu ermöglichen. Zudem wird nicht nur das transportierte AdBlue® während der Beförderung geschützt, sondern auch die Umwelt.



## Hauptmerkmale:

- Das spezielle Tankdesign ermöglicht die Montage auf dem Fahrzeug mit Transportgurten,
- Integriertes Schott zur Verringerung der Bewegung der transportierten Flüssigkeit,
- Verschleißbare Abdeckung zum Schutz der Ausrüstung und der Armaturen des Tanks gegen unbefugten Zugriff,
- Integrierte Pumpe zum sofortigen Betanken,
- Automatische Zapfpistole zum Schutz vor dem Überlaufen beim Betanken,
- Die Möglichkeit der Lieferung des AdBlue® direkt an den Einsatzort,
- Breite Auswahl an Pumpen zur Unterstützung verschiedener Optionen der Stromversorgung,
- 5 Jahre Garantie auf den Tank und 2 Jahre auf das eingebaute Equipment,
- Serviceleistungen, auch nach der Garantie,
- Höchste Qualität der Komponenten für den sicheren Transport von AdBlue®.

\* Option, nur 900 Liter Tank.

\*\* Garantie auf den Tank: 5 Jahre, auf das Zubehör: 2 Jahre.

### BTM300



Fassungsvermögen	300 Litern
Länge	600 mm
Breite	800 mm
Höhe	890 mm
Gewicht	45 kg

### BTM430



Fassungsvermögen	430 Litern
Länge	1180 mm
Breite	860 mm
Höhe	910 mm
Gewicht	64 kg

### BTM900



Fassungsvermögen	900 Litern
Länge	1410 mm
Breite	1050 mm
Höhe	1210 mm
Gewicht	97 kg

## Spezifikation

### BlueTruckMaster®

Beschreibung/Fassungsvermögen	BTM200	BTM300	BTM200 niedrige Höhe	BTM430	BTM900
Kugelventil an der Saugleitung					•
Saugleitung mit Netzfilter	•	•	•	•	•
Pumpe 12 V DC (Leistung max. 50l/min)	•	•	•	•	•
6 m langes Stromkabel mit Batterieklemmen	•	•	•	•	•
4 m langer, elastischer Zapfschlauch	•	•	•	•	•
Automatische Zapfpistole	•	•	•	•	•
Deckel mit integriertem Schloss			•	•	•
Deckel mit separatem Schloss (Schloss nicht im Lieferumfang enthalten)	•	•			
Vakuum- und Überdruckventil (VENT)	•	•	•	•	•
Deckel mit Gasdruckfedern					•
4 Schäkel zum Anheben			○	○	○
Batteriebetriebene LED-Lampe			○	○	○
Pumpe 24 V DC (Leistung max. 50l/min)	○	○	○	○	○
Pumpe 230 V AC (Leistung max. 56 l/min)			○	○	○
Digitaler Durchflussmesser vor der Zapfpistole	○	○	○	○	○

● Standardzubehör ○ Optionales Zubehör

Besuchen Sie [www.kingspan.com](http://www.kingspan.com), um mehr über unsere Produkte und Dienstleistungen in über 40 Ländern zu erfahren.

**Vereinigtes Königreich**  
kingspan.co.uk  
tankinfo@kingspan.co.uk

**Frankreich**  
kingspan.fr  
cuve@kingspan.fr

**Irland**  
kingspan.ie  
tankinfo@kingspan.ie

**Belgien**  
kingspan.be  
info@kingspan-env.be

**Niederlande**  
kingspan.nl  
tank@kingspan.nl

**Deutschland**  
kingspan.de  
tank@kingspan.de

**Schweden**  
kingspan.se  
tank@kingspan.se

**Tschechien**  
kingspan.cz  
nadrze@kingspan.cz

**Polen**  
kingspan.pl  
zbiorniki@kingspan.pl

**Finnland**  
kingspan.fi  
tankinfo@kingspan.com

**Global Head Office:**  
180 Gilford Road  
Portadown  
Co. Armagh  
BT63 5LF United Kingdom  
T: +44 (0) 28 3836 4444

**Kingspan Environmental GmbH**  
Fuggerstraße 15  
49479 Ibbenbüren  
Deutschland  
T: +49 6102 3686700